

MilleniaTM

ZAPARZACZE PRZELEWOWE

przeznaczone do przygotowania
aromatycznej kawy prosto na stół



CBS 18-1



CBS 18-2



FETCO[®]
Driven To Pioneer InnovationTM

EKSTRAKCYJA

PULSEBREW™ – system pulsacyjnego zraszania kawy gwarantujący doskonały aromat i smak kawy oraz pełne wykorzystanie surowca.

Powtarzalność walorów smakowych naparu zapewnia elektroniczny układ sterownia.

WYDAJNOŚĆ

Zaparzacze **Millenia** umożliwiają przygotowanie do 10 termosów naparu w ciągu godziny. Dzięki temu można jednocześnie obsłużyć kilkadziesiąt osób. Automatyczny pobór wody zapewnia wygodę i zwiększa wydajność.



CBS 18-1 *Millenia* z termosem stalowym SS o pojemności 1.9 litra

ZASTOSOWANIE

Zaparzacze **Millenia** doskonale sprawdzają się we wszystkich miejscach gdzie wymagana jest samoobsługa. Łączą prostotę użytkowania z doskonałą jakością naparu.

Jest to idealne rozwiązanie do: biur, sal konferencyjnych, kafeterii, hoteli, restauracji. Dodatkowym atutem jest kran gorącej wody umożliwiający wykorzystanie urządzenia do przygotowania niewielkich ilości potraw typu instant np. zupy. W zależności od preferencji urządzenie może współpracować z dwoma rodzajami termosów: z wkładem stalowym lub szklanym.



CBS 18-2 *Millenia* z termosem szklanym HS o pojemności 1.8 litra

Elektroniczne sterowanie procesem parzenia
i poborem wody, z kontrolą parametrów.



Kran gorącej wody.

System **PULSEBREW.**

Łatwość i wygodę serwowania zapewnia
optymalna liczba termosów.

DANE TECHNICZNE

Standardowa konfiguracja elektryczna

Konfiguracja grzałek kW	Napięcie V	Fazy	Podłączenie	Moc kW	Zabezpieczenie A
1x2.4	230	1	2+uziemienie	2.2	16

Standardowa konfiguracja hydrauliczna / Wydajność

Ciśnienie wody at	Podłączenie wody cal	Ilość zapażeń /godz	Maksymalna wydajność ⁽¹⁾ litr/godz	Czas trwania cyklu min
1.4-5.5	1/2	10	18	6

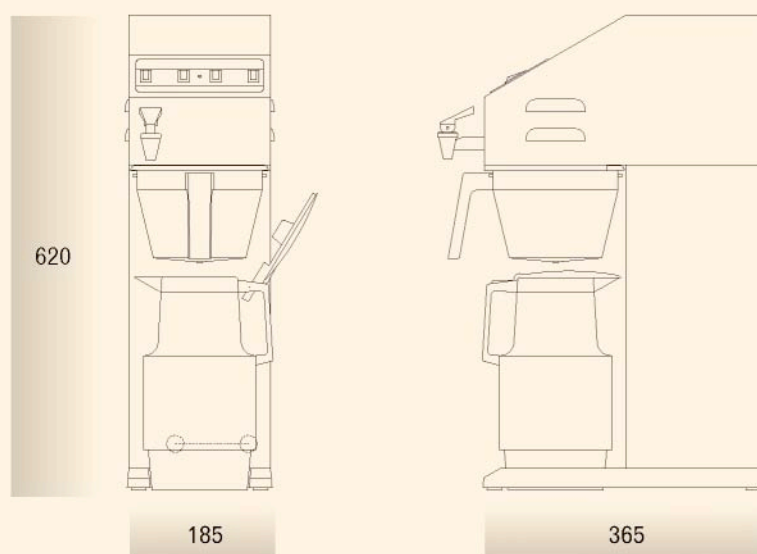
(1). Wydajność zaparzacza określono dla temperatury wody na wejściu 20°C oraz nominalnych warunków zasilania. Temperatura wody na wyjściu 96°C.

Wymiary

Wymiary [szer.wys.głęb.] mm	Pusty / Pełny zaparzaczk kg	Pusty termosacz kg	Wymiary [szer.wys.głęb.] mm	Waga brutto kg
185 / 620 / 365 + 65 kran	9.5 / 17.3	0.9 / 2.8	240 / 680 / 490	12.2

Opakowanie jednostkowe

CBS 18 MILLENNIA



INFORMACJE DODATKOWE

Akcesoria

- ▶ Termos SS1.9
- ▶ Termos HS1.8
- ▶ Filtr wodny siatkowy mechaniczny MC
- ▶ Głowica do wkładów filtrujących QL3
- ▶ Wkłady filtrujące Everpure

Filtry papierowe

- ▶ 11¹/₄" x 3³/₄" (500 szt. w paczce)



AMERYKA
GŁÓWNA SIEDZIBA FIRMY
PRODUKCJA

AMERYKA
DZIAŁ BADAWCZO-ROZWOJOWY
MAGAZYN



AMERYKA
MIĘDZYNARODOWY DZIAŁ SPRZEDAŻY
PRODUKCJA



EUROPA
EUROPEJSKI DZIAŁ SPRZEDAŻY
DZIAŁ BADAWCZO-ROZWOJOWY
PRODUKCJA



FETCO CORPORATION

Fetco Polska Sp. z o.o.
Adamowicza 8
Góra Kalwaria 05-530
Polska

+48 22 727 4787

+48 22 727 4788

Food Equipment Technologies Company
640 Heathrow Drive
Lincolnshire, IL 60069-4205
USA

+1 847 821 1177

+1 847 821 1178

www.FETCO.com
sales@FETCO.com

*FETCO, LUXUS, Extractor, PulseBrew są zarejestrowanymi
znakami towarowymi Food Equipment Technologies Company.
Specyfikacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia.*